



ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๔

โครงการจัดหาเครื่องชั่งน้ำหนักสำหรับระบบตรวจสอบสภาพรถ เพื่อตรวจสอบความปลอดภัยของตัวรถเป็นโครงการภายใต้แผนยกระดับมาตรฐานความมั่นคงแข็งแรงของตัวรถ เพื่อควบคุมความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุจากการบรรทุกเกินสมรรถนะของตัวรถ โดยการตรวจสอบสภาพรถตามมาตรฐานความปลอดภัยจะต้องทำการตรวจสอบความสามารถในการรองรับน้ำหนักบรรทุกของสิ่งของหรือผู้โดยสาร ให้เป็นไปตามที่บริษัทผู้ผลิตได้ออกแบบและกรรมการขนส่งทางบกได้ให้ความเห็นชอบ จึงจำเป็นอย่างยิ่งที่จะต้องตรวจสอบการกระจายน้ำหนักลงเพลาน้ำและเพลาท้ายไม่ให้เกินกว่าความสามารถที่ชิ้นส่วนอุปกรณ์ของระบบรองรับน้ำหนักจะรองรับได้ หากไม่มีเครื่องชั่งน้ำหนักรถหรือเครื่องชั่งน้ำหนักรถไม่เที่ยงตรง จะทำให้การตรวจสอบน้ำหนักลงเพลาน้ำเพื่อกำหนดสมรรถนะของรถแต่ละคันเกิดความผิดพลาด อันจะนำไปสู่อุบัติเหตุที่ร้ายแรงได้ ในการนี้มีหน่วยงาน

ตรวจสอบสภาพที่ยังมีเครื่องชั่งน้ำหนักรถเป็นแบบกลไก (อนาล็อก) และไม่สามารถส่งผลค่าน้ำหนักรถเข้าระบบตรวจสอบสภาพได้ ดังนั้น เพื่อให้ระบบตรวจสอบสภาพของกรมการขนส่งทางบก มีประสิทธิภาพเพิ่มขึ้นและเป็นไปตามนโยบาย ไทยแลนด์ ๔.๐ จึงขอรับการจัดสรรงบประมาณในการติดตั้งเครื่องชั่งน้ำหนักรถแบบดิจิทัลทดแทนเครื่องชั่งน้ำหนักรถเดิม จำนวน ๔๗ หน่วยงาน รวมจำนวน ๔๘ เครื่อง ดังนี้

๑. สำนักงานขนส่งกรุงเทพมหานครพื้นที่ ๔
๒. สำนักงานขนส่งกรุงเทพมหานครพื้นที่ ๕ (อาคารตรวจสอบสภาพรถยนต์และอาคารตรวจสอบสภาพบรรทุก)
๓. สำนักงานขนส่งจังหวัดกาญจนบุรี
๔. สำนักงานขนส่งจังหวัดกำแพงเพชร
๕. สำนักงานขนส่งจังหวัดขอนแก่น
๖. สำนักงานขนส่งจังหวัดจันทบุรี
๗. สำนักงานขนส่งจังหวัดฉะเชิงเทรา
๘. สำนักงานขนส่งจังหวัดชัยนาท
๙. สำนักงานขนส่งจังหวัดชุมพร
๑๐. สำนักงานขนส่งจังหวัดเชียงราย
๑๑. สำนักงานขนส่งจังหวัดตราด
๑๒. สำนักงานขนส่งจังหวัดตาก
๑๓. สำนักงานขนส่งจังหวัดนครนายก
๑๔. สำนักงานขนส่งจังหวัดนครพนม
๑๕. สำนักงานขนส่งจังหวัดนันทบุรี
๑๖. สำนักงานขนส่งจังหวัดนราธิวาส
๑๗. สำนักงานขนส่งจังหวัดน่าน
๑๘. สำนักงานขนส่งจังหวัดประจวบคีรีขันธ์
๑๙. สำนักงานขนส่งจังหวัดปัตตานี
๒๐. สำนักงานขนส่งจังหวัดพัทลุง
๒๑. สำนักงานขนส่งจังหวัดพิษณุโลก
๒๒. สำนักงานขนส่งจังหวัดเพชรบุรี
๒๓. สำนักงานขนส่งจังหวัดแพร่
๒๔. สำนักงานขนส่งจังหวัดภูเก็ต
๒๕. สำนักงานขนส่งจังหวัดมหาสารคาม
๒๖. สำนักงานขนส่งจังหวัดมุกดาหาร
๒๗. สำนักงานขนส่งจังหวัดแม่ฮ่องสอน
๒๘. สำนักงานขนส่งจังหวัดยโสธร
๒๙. สำนักงานขนส่งจังหวัดระนอง
๓๐. สำนักงานขนส่งจังหวัดราชบุรี
๓๑. สำนักงานขนส่งจังหวัดลพบุรี
๓๒. สำนักงานขนส่งจังหวัดลำปาง

๓๓. สำนักงานขนส่งจังหวัดลำพูน
๓๔. สำนักงานขนส่งจังหวัดสกลนคร
๓๕. สำนักงานขนส่งจังหวัดสงขลา
๓๖. สำนักงานขนส่งจังหวัดสตูล
๓๗. สำนักงานขนส่งจังหวัดสมุทรสงคราม
๓๘. สำนักงานขนส่งจังหวัดสมุทรสาคร
๓๙. สำนักงานขนส่งจังหวัดสิงห์บุรี
๔๐. สำนักงานขนส่งจังหวัดสุพรรณบุรี
๔๑. สำนักงานขนส่งจังหวัดสุรินทร์
๔๒. สำนักงานขนส่งจังหวัดหนองคาย
๔๓. สำนักงานขนส่งจังหวัดหนองบัวลำภู
๔๔. สำนักงานขนส่งจังหวัดอุดรธานี
๔๕. สำนักงานขนส่งจังหวัดอุทัยธานี
๔๖. สำนักงานขนส่งจังหวัดอุบลราชธานี แห่งที่ ๒
๔๗. สำนักงานขนส่งจังหวัดอำนาจเจริญ

เพื่อให้ระบบการตรวจสอบสภาพรถของกรมการขนส่งทางบก มีมาตรฐานความปลอดภัยแบบเดียวกันทั่วประเทศ สามารถใช้ตรวจสอบความปลอดภัยของรถได้อย่างมีประสิทธิภาพ ช่วยป้องกันและลดอุบัติเหตุ ลดปัญหาด้านมลพิษทางอากาศและมลพิษทางเสียง (Air Pollution/Noise Pollution) จากการทำงานของเครื่องยนต์ที่รับภาระการบรรทุกเกินสมรรถนะ เป็นการยกระดับความปลอดภัยในระบบการขนส่งทางถนนอย่างยั่งยืนต่อไป

วัตถุประสงค์ :

๑. เพื่อให้การตรวจสอบการกระจายน้ำหนักของรถที่ใช้ในการขนส่งสาธารณะ มีความปลอดภัยมากยิ่งขึ้น
๒. เพื่อให้รถที่ผ่านการตรวจสอบสภาพด้วยเครื่องตรวจสอบสภาพมีความปลอดภัยในการใช้งานบนท้องถนน
๓. เพื่อควบคุมไม่ให้รถมีภาระบรรทุกเกินกว่าสมรรถนะของระบบรองรับน้ำหนักตามที่ผู้ผลิตรายใดออกแบไว้

๓. การนำไปสู่การป้องกันและลดอุบัติเหตุจากการใช้รถใช้ถนน

การนำไปสู่การป้องกันและลดอุบัติเหตุจากการใช้รถใช้ถนน :

สามารถป้องกันและลดอุบัติเหตุอันเนื่องมาจากการควบคุมน้ำหนักของรถไม่ให้เกินกว่าสมรรถนะของชิ้นส่วนอุปกรณ์ต่างๆ ของระบบรองรับน้ำหนักทำให้ตัวรถมีมาตรฐานความปลอดภัยในการนำไปใช้งานบนท้องถนน

๕. ข้อมูลเกี่ยวกับการดำเนินโครงการ

กลุ่มเป้าหมาย	สำนักงานขนส่งกรุงเทพมหานครพื้นที่ ๔, ๕ และสำนักงานขนส่งจังหวัด รวมจำนวน ๔๘ แห่ง		
สถานที่ดำเนินโครงการ	สำนักงานขนส่งกรุงเทพมหานครพื้นที่ ๔, ๕ และสำนักงานขนส่งจังหวัด รวมจำนวน ๔๘ แห่ง		
ระยะเวลาดำเนินโครงการ	๑๒ เดือน		
ผู้รับผิดชอบโครงการ	ส่วนมาตรฐานการตรวจสอบสภาพรถ สำนักวิศวกรรมยานยนต์		
การดำเนินโครงการ	☐ ดำเนินการเอง	☒ จ้างเหมา	☐ บูรณาการร่วมกับหน่วยงานอื่น

๖. ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

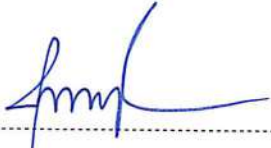
ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ :

๑. สามารถตรวจสอบการกระจายน้ำหนักบรรทุกของรถที่ใช้ในการขนส่งสาธารณะให้มีความปลอดภัยในการใช้งาน
๒. สามารถป้องกันและลดอุบัติเหตุของรถบรรทุกและรถโดยสารสาธารณะ ที่เกิดจากการบรรทุกที่เกินกว่าสมรรถนะของชิ้นส่วนอุปกรณ์ต่างๆ ของระบบรองรับน้ำหนัก

๗. ประมาณการรายจ่าย :

รายจ่าย	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุรายละเอียดประกอบ	ราคากลาง/ ระเบียบพัสดุ
ผลผลิตที่ ๑ : ค่าจัดซื้อเครื่องชั่งน้ำหนักรถ พร้อมติดตั้ง จำนวน ๔๘ เครื่อง			
รายการใช้จ่ายเงิน : ค่าจัดซื้อเครื่องชั่งน้ำหนักรถ พร้อมติดตั้ง จำนวน ๔๘ เครื่อง	๖๘,๑๖๐,๐๐๐ บาท	ค่าเครื่องชั่งน้ำหนักรถ พร้อมค่าติดตั้ง จำนวน ๔๘ เครื่อง ราคา ๖๘,๑๖๐,๐๐๐ บาท (ราคาเครื่องละ ๑,๔๒๐,๐๐๐ x ๔๘ = ๖๘,๑๖๐,๐๐๐ บาท)	
รวมวงเงินที่ขอรับจัดสรร	๖๘,๑๖๐,๐๐๐ บาท		

๘. การอนุมัติจัดทำโครงการเพื่อขอรับจัดสรรเงินจากกองทุนเพื่อความปลอดภัยในการใช้รถใช้ถนน :

ลงชื่อ..........ผู้จัดทำโครงการ (นายภรรตนพ สุมนธนา) หัวหน้าส่วนมาตรฐานการตรวจสอบสภาพรถ วันที่ ๑๑ มิ.ย. ๒๕๖๓	ลงชื่อ..........ผู้เสนอโครงการ (นายชีพ น้อมเศียร) ผู้อำนวยการสำนักวิศวกรรมยานยนต์ วันที่ ๑๖ มิ.ย. ๒๕๖๓
ลงชื่อ..........ผู้เห็นชอบโครงการ (นายยงยุทธ นาคแดง) รองอธิบดีกรมการขนส่งทางบก วันที่.....	ลงชื่อ..........ผู้อนุมัติโครงการ (นายจิรุตม์ วิศาลจิตร) อธิบดีกรมการขนส่งทางบก วันที่.....

เปรียบเทียบโครงการจัดหาเครื่องขังน้ำหนัสำหรับระบบตรวจสอบความปลอดภัยของตัวรถ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๔
ระหว่างปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๑ กับปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๔

ลำดับ ที่	รายการ	จำนวนเงิน ประจำปีงบประมาณ		เพิ่มขึ้น (+)/ ลดลง (-)	หมายเหตุ
		๒๕๖๑	๒๕๖๔		
๑	จัดหาเครื่องขังน้ำหนักพร้อมติดตั้งจำนวน ๔๘ เครื่อง	๒๐,๖๒๐,๐๐๐	๖๘,๑๖๐,๐๐๐	+๔๗,๕๔๐,๐๐๐	<u>ปีงบประมาณ ๒๕๖๑</u> เครื่องขังน้ำหนักรถ พร้อมค่าติดตั้ง จำนวน ๑๖ เครื่อง ราคาเครื่องละ ๑,๒๘๘,๗๕๐ X ๑๖ ๒๐,๖๒๐,๐๐๐ บาท <u>ปีงบประมาณ ๒๕๖๔</u> เครื่องขังน้ำหนักรถ พร้อมค่าติดตั้ง จำนวน ๔๘ เครื่อง ราคาเครื่องละ ๑,๔๒๐,๐๐๐ X ๔๘ ๖๘,๑๖๐,๐๐๐ บาท
รวมจำนวนเงินที่ขอรับจัดสรร		๒๐,๖๒๐,๐๐๐	๖๘,๑๖๐,๐๐๐	เพิ่มขึ้น + ๔๗,๕๔๐,๐๐๐	

ร่างรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

โครงการจัดหาเครื่องชั่งน้ำหนักสำหรับระบบตรวจสภาพรถ เพื่อตรวจสอบความปลอดภัยของตัวรถ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e - bidding)

กรมการขนส่งทางบก มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อพร้อมติดตั้งเครื่องชั่งน้ำหนักรถ ตามโครงการจัดหาเครื่องชั่งน้ำหนักสำหรับระบบตรวจสภาพรถ เพื่อตรวจสอบความปลอดภัยของตัวรถ จำนวน ๔๘ แห่ง รวมจำนวน ๔๘ เครื่อง ด้วยงบประมาณสนับสนุนจาก กองทุนเพื่อความปลอดภัยในการใช้รถใช้ถนน ประจำปี พ.ศ.๒๕๖๔ โดยมีรายละเอียดสาระสำคัญ ดังต่อไปนี้

๑. หลักการและเหตุผล

การตรวจสภาพรถเป็นเครื่องมือที่สำคัญในการบริหารความปลอดภัยจากระบบการขนส่งทางถนนของกรมการขนส่งทางบก ซึ่งเป็นมาตรการเชิงป้องกันเพื่อให้เกิดความปลอดภัยจากการใช้ยานพาหนะในการเดินทางสัญจรของคนในชาติ ดังนั้นการทำให้ยานพาหนะปลอดภัยเป็นภารกิจหลักในการสนองตอบนโยบายเร่งด่วนของรัฐบาลเรื่องความปลอดภัย เนื่องจากเป็นปัญหาที่ส่งผลกระทบต่อเศรษฐกิจและสังคมเป็นวงกว้าง กรมการขนส่งทางบกจึงจัดทำนโยบายเร่งด่วนภายใต้แผนยกระดับมาตรฐานความมั่นคงแข็งแรงของตัวรถ เพื่อควบคุมความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุจากการบรรทุกเกินสมรรถนะของตัวรถ โดยการตรวจสภาพรถตามมาตรฐานความปลอดภัยจะต้องทำการตรวจสอบความสามารถในการรองรับน้ำหนักบรรทุกของสิ่งของหรือผู้โดยสาร ให้เป็นไปตามที่บริษัทผู้ผลิตได้ออกแบบและกรมการขนส่งทางบกได้ให้ความเห็นชอบ จึงจำเป็นต้องตรวจสอบการกระจายน้ำหนักลงเพลาน้ำหนักและเพลาท้ายไม่ให้เกินกว่าความสามารถที่ขึ้นส่วนอุปกรณ์ของระบบรองรับน้ำหนักจะรองรับได้ เป็นการช่วยป้องกันและลดอุบัติเหตุ อันเนื่องมาจากการควบคุมน้ำหนักของรถ

๒. วัตถุประสงค์

๒.๑. เพื่อให้การตรวจสอบการกระจายน้ำหนักลงเพลารถที่ใช้ในการขนส่งสาธารณะ มีความปลอดภัยมากยิ่งขึ้น

๒.๒ เพื่อทำให้รถที่ผ่านการตรวจสภาพด้วยเครื่องตรวจสภาพรถมีความปลอดภัยในการใช้งานบนท้องถนน

๒.๓ เพื่อควบคุมไม่ให้รถมีภาระบรรทุกเกินกว่าสมรรถนะของระบบรองรับน้ำหนักตามที่ผู้ผลิตออกแบบไว้

๓. สถานที่ดำเนินการ

๑. สำนักงานขนส่งกรุงเทพมหานครพื้นที่ ๔
๒. สำนักงานขนส่งกรุงเทพมหานครพื้นที่ ๕ (อาคารตรวจสภาพรถยนต์)
๓. สำนักงานขนส่งกรุงเทพมหานครพื้นที่ ๕ (อาคารตรวจสภาพรถบรรทุก)
๔. สำนักงานขนส่งจังหวัดกาญจนบุรี
๕. สำนักงานขนส่งจังหวัดกำแพงเพชร
๖. สำนักงานขนส่งจังหวัดขอนแก่น
๗. สำนักงานขนส่งจังหวัดจันทบุรี
๘. สำนักงานขนส่งจังหวัดฉะเชิงเทรา
๙. สำนักงานขนส่งจังหวัดชัยนาท
๑๐. สำนักงานขนส่งจังหวัดชุมพร

๑๑. สำนักงานขนส่งจังหวัดเชียงราย
๑๒. สำนักงานขนส่งจังหวัดตราด
๑๓. สำนักงานขนส่งจังหวัดตาก
๑๔. สำนักงานขนส่งจังหวัดนครนายก
๑๕. สำนักงานขนส่งจังหวัดนครพนม
๑๖. สำนักงานขนส่งจังหวัดนนทบุรี
๑๗. สำนักงานขนส่งจังหวัดนราธิวาส
๑๘. สำนักงานขนส่งจังหวัดน่าน
๑๙. สำนักงานขนส่งจังหวัดประจวบคีรีขันธ์
๒๐. สำนักงานขนส่งจังหวัดปัตตานี
๒๑. สำนักงานขนส่งจังหวัดพัทลุง
๒๒. สำนักงานขนส่งจังหวัดพิษณุโลก
๒๓. สำนักงานขนส่งจังหวัดเพชรบุรี
๒๔. สำนักงานขนส่งจังหวัดแพร่
๒๕. สำนักงานขนส่งจังหวัดภูเก็ต
๒๖. สำนักงานขนส่งจังหวัดมหาสารคาม
๒๗. สำนักงานขนส่งจังหวัดมุกดาหาร
๒๘. สำนักงานขนส่งจังหวัดแม่ฮ่องสอน
๒๙. สำนักงานขนส่งจังหวัดยโสธร
๓๐. สำนักงานขนส่งจังหวัดระนอง
๓๑. สำนักงานขนส่งจังหวัดราชบุรี
๓๒. สำนักงานขนส่งจังหวัดลพบุรี
๓๓. สำนักงานขนส่งจังหวัดลำปาง
๓๔. สำนักงานขนส่งจังหวัดลำพูน
๓๕. สำนักงานขนส่งจังหวัดสกลนคร
๓๖. สำนักงานขนส่งจังหวัดสงขลา
๓๗. สำนักงานขนส่งจังหวัดสตูล
๓๘. สำนักงานขนส่งจังหวัดสมุทรสงคราม
๓๙. สำนักงานขนส่งจังหวัดสมุทรสาคร
๔๐. สำนักงานขนส่งจังหวัดสิงห์บุรี
๔๑. สำนักงานขนส่งจังหวัดสุพรรณบุรี
๔๒. สำนักงานขนส่งจังหวัดสุรินทร์
๔๓. สำนักงานขนส่งจังหวัดหนองคาย
๔๔. สำนักงานขนส่งจังหวัดหนองบัวลำภู
๔๕. สำนักงานขนส่งจังหวัดอุดรธานี
๔๖. สำนักงานขนส่งจังหวัดอุทัยธานี
๔๗. สำนักงานขนส่งจังหวัดอุบลราชธานี แห่งที่ ๒
๔๘. สำนักงานขนส่งจังหวัดอำนาจเจริญ

๔. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

๔.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๔.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๔.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๔.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนด ตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๔.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐ ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วน ผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๔.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้าม ตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ กำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๔.๗ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องเป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๔.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่กรมการขนส่งทางบก วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๔.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๔.๑๐ ไม่เป็นผู้ที่ถูกประเมินสิทธิผู้ยื่นข้อเสนอในสถานะที่ห้ามเข้าเสนอราคาและห้ามทำสัญญาตามที่ กวพ. กำหนด

๔.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement: e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๔.๑๒ ผู้ยื่นเสนอต้องเป็นนิติบุคคลและมีผลงานในการติดตั้งเครื่องชั่งน้ำหนัก ที่สามารถชั่งน้ำหนัก ได้ไม่น้อยกว่า ๓๐,๐๐๐ กิโลกรัม อย่างน้อย ๑ สัญญา โดยมีระบบควบคุมการชั่งน้ำหนัก การพิมพ์ข้อมูลรายงาน การชั่งน้ำหนักและส่งผลค่าน้ำหนักเข้าระบบตรวจสอบสภาพรถได้ และเป็นผลงานที่เป็นคู่สัญญาโดยตรงกับ หน่วยงานรัฐ หรือหน่วยงานเอกชนที่กรมเชื่อถือ อย่างน้อย ๑ สัญญา โดยต้องมีเอกสารสำเนาสัญญาหรือ หนังสือรับรองผลงานแนบให้คณะกรรมการพิจารณา

ผู้ยื่นข้อเสนอที่เสนอราคาในรูปแบบของ "กิจการร่วมค้า" ต้องมีคุณสมบัติดังนี้

(๑) กรณีที่กิจการร่วมค้าได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคลใหม่ โดยหลักภารกิจกิจการร่วมค้าจะต้อง มีคุณสมบัติครบถ้วนตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในเอกสารประกวดราคา และการเสนอราคาให้เสนอราคาในนาม "กิจการร่วมค้า" ส่วนคุณสมบัติด้านผลงาน กิจการร่วมค้าดังกล่าวสามารถนำผลงานของผู้เข้าร่วมค้ามาใช้แสดง เป็นผลงานของกิจการร่วมค้าที่เข้าประกวดราคาได้

(๒) กรณีที่กิจการร่วมค้าไม่ได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคลใหม่ โดยหลักการนิติบุคคลแต่ละนิติบุคคล ที่เข้าร่วมค้าทุกรายจะต้องมีคุณสมบัติครบถ้วนตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในเอกสารประกวดราคา เว้นแต่ ในกรณีที่ กิจการร่วมค้าได้มีข้อตกลงระหว่างผู้เข้าร่วมค้าเป็นลายลักษณ์อักษรกำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดรายหนึ่งเป็น ผู้รับผิดชอบหลักในการเข้าเสนอราคากับทางราชการ และแสดงหลักฐานดังกล่าวมาพร้อมการยื่นข้อเสนอ ประกวดราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ กิจการร่วมค้านั้น สามารถใช้ผลงานของ ผู้ร่วมค้าหลักรายเดียวเป็นผลงานของกิจการร่วมค้าที่ยื่นเสนอราคาได้

ทั้งนี้ "กิจการร่วมค้าที่จดทะเบียนเป็นนิติบุคคลใหม่" หมายความว่า กิจการร่วมค้าที่จดทะเบียนเป็นนิติบุคคลต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีหน้าที่รับผิดชอบ (กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์)

๔.๑๓ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องได้รับการแต่งตั้งจากบุคคลใดบุคคลหนึ่ง ดังนี้

(๑) เจ้าของเครื่องหมายการค้า

(๒) ผู้ผลิต

(๓) ผู้ที่เจ้าของเครื่องหมายการค้าแต่งตั้งให้เป็นผู้แทนจำหน่ายในประเทศไทย

(๔) ผู้ที่ผู้ผลิตแต่งตั้งให้เป็นผู้แทนจำหน่ายในประเทศไทย ให้มีสิทธิในการจำหน่ายและบริการหลังการขายและรับรองคุณสมบัติเครื่องตรวจสอบสภาพรถ โดยแนบมาพร้อมเอกสารข้อเสนอการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

๕. หลักฐานการยื่นข้อเสนอ

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐาน ยื่นมาพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ โดยแยกเป็น ๒ ส่วน คือ

๕.๑ ส่วนที่ ๑ อย่างน้อยต้องมีเอกสารดังต่อไปนี้

(๑) ในกรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นนิติบุคคล

(ก) ห้างหุ้นส่วนสามัญหรือห้างหุ้นส่วนจำกัด ให้ยื่นสำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล บัญชีรายชื่อหุ้นส่วนผู้จัดการ ผู้มีอำนาจควบคุม (ถ้ามี) พร้อมรับรองสำเนาถูกต้อง

(ข) บริษัทจำกัดหรือบริษัทมหาชนจำกัด ให้ยื่นสำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล หนังสือบริคณห์สนธิ บัญชีรายชื่อกรรมการผู้จัดการ ผู้มีอำนาจควบคุม (ถ้ามี) และบัญชีผู้ถือหุ้นรายใหญ่ (ถ้ามี) พร้อมรับรองสำเนาถูกต้อง

(๒) ในกรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นบุคคลธรรมดาหรือคณะบุคคลที่มีใช้นิติบุคคล ให้ยื่นสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้นั้น สำเนาข้อตกลงที่แสดงถึงการเข้าเป็นหุ้นส่วน (ถ้ามี) สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้เป็นหุ้นส่วน หรือสำเนาหนังสือเดินทางของผู้เป็นหุ้นส่วนที่มีได้ถือสัญชาติไทย พร้อมทั้งรับรองสำเนาถูกต้อง

(๓) ในกรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นผู้ยื่นข้อเสนอร่วมกันในฐานะเป็นผู้ร่วมค้า ให้ยื่นสำเนาสัญญาของการเข้าร่วมค้า และเอกสารตามที่ระบุไว้ใน (๑) หรือ (๒) ของผู้ร่วมค้า แล้วแต่กรณี

(๔) สำเนาใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม พร้อมทั้งรับรองสำเนาถูกต้อง

๕.๒ ส่วนที่ ๒ อย่างน้อยต้องมีเอกสารดังต่อไปนี้

(๑) ผู้ยื่นข้อเสนอต้องส่งแคตตาล็อกและหรือคุณลักษณะเฉพาะฉบับภาษาอังกฤษ ของผู้ผลิตหรือเจ้าของเครื่องหมายการค้า ซึ่งสามารถตรวจสอบรูป ชนิด แบบ รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของเครื่องชั่งน้ำหนักรถ ได้ครบถ้วนสมบูรณ์

(๒) ตารางเปรียบเทียบรายละเอียดคุณลักษณะของเครื่องชั่งน้ำหนักรถ ที่เสนอกับข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก เป็นรายชื่อทุกข้อ (Statement of Compliance) ตามแบบตารางนี้ โดยผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องทำเครื่องหมายไว้ เพื่อให้สามารถตรวจสอบได้ง่ายและตรงกันด้วย

อ้างอิงข้อ	ข้อกำหนดของผู้ซื้อ	ข้อกำหนดที่นำเสนอ	เอกสารอ้างอิง
ระบุหัวข้อให้ตรงกับที่กำหนดในเอกสารประกวดราคา	ให้คัดลอกคุณลักษณะเฉพาะที่ผู้ซื้อกำหนด	ให้ระบุรายละเอียดที่นำเสนอ	ระบุหมายเลขหน้าของเอกสารอ้างอิง

(๓) สำเนาหนังสือรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์ และหนังสือรับรองมาตรฐานการผลิต ตามที่กำหนดไว้ในคุณลักษณะครุภัณฑ์ระบบตรวจสภาพรถ รหัส : VISD๖๑WS๓๐๑๒(๖.๕) หรือ VISD๖๑WS๓๐๑๒(๘) ฉบับภาษาอังกฤษ หากเป็นภาษาต่างประเทศอื่นให้แปลเป็นภาษาไทยโดยศูนย์หรือสถาบันการแปลภาษาด้วย ทั้งนี้ กรมการขนส่งทางบกขอสงวนสิทธิ์ที่จะตรวจสอบข้อเท็จจริง

(๔) หนังสือรับรองผลงานพร้อมสำเนาสัญญา ตามข้อ ๔.๑๒

(๕) เอกสารการได้รับการแต่งตั้งตามข้อ ๔.๑๓

(๖) ในกรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอมอบอำนาจให้บุคคลอื่นกระทำการแทน ให้แนบหนังสือมอบอำนาจ ซึ่งติดอากรแสตมป์ตามกฎหมาย โดยมีหลักฐานแสดงตัวตนของผู้มอบอำนาจและผู้รับมอบอำนาจ

(๗) เอกสารที่ยื่นไปพร้อมข้อเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ เพื่อประกอบการพิจารณา หลักฐานดังกล่าวนี้กรมการขนส่งทางบกจะยึดไว้เป็นเอกสารของทางราชการ

(๘) หลักประกันการเสนอราคา

๖. การเสนอราคา

๖.๑ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ตามที่กำหนดไว้ในเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์นี้ โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น และจะต้องกรอกข้อความให้ถูกต้องครบถ้วน พร้อมทั้งหลักฐานแสดงตัวตนและทำการยืนยันตัวตนของผู้ยื่นข้อเสนอโดยไม่ต้องแนบใบเสนอราคาในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)

๖.๒ ในการเสนอราคาให้เสนอราคาเป็นเงินบาท และเสนอราคาได้เพียงครั้งเดียวและราคาเดียว โดยเสนอราคารวม และหรือราคาต่อหน่วย และหรือราคาต่อรายการ ตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ท้ายใบเสนอราคาให้ถูกต้อง ทั้งนี้ราคารวมที่เสนอจะต้องตรงกันทั้งตัวเลขและตัวหนังสือ ถ้าตัวเลขและตัวหนังสือไม่ตรงกันให้ถือตัวหนังสือเป็นสำคัญ โดยคิดราคารวมทั้งสิ้นซึ่งรวมค่าภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีอากรอื่น ค่าขนส่ง และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวงไว้แล้ว จนกระทั่งส่งมอบพัสดุให้หน่วยงาน ตามข้อ ๓

ราคาที่เสนอจะต้องกำหนดยื่นราคาไม่น้อยกว่า ๑๘๐ วัน นับตั้งแต่วันเสนอราคาโดยภายในกำหนดยื่นราคา ผู้ยื่นข้อเสนอต้องรับผิดชอบราคาที่ตนเสนอไว้และจะถอนการเสนอราคาไม่ได้

๖.๓ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องส่งตัวอย่างของพัสดุที่เสนอ และรายละเอียดประกอบการอธิบายเอกสาร ตามที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด โดยลงลายมือชื่อผู้ยื่นเสนอราคาพร้อมประทับตรา (ถ้ามี) กำกับในเอกสารด้วย พร้อมสรุปจำนวนเอกสารที่จัดส่งหรือนำมาแสดงตามบัญชีเอกสารส่วนที่ ๒ เพื่อใช้ในการตรวจทดลองหรือประกอบการพิจารณา ภายในวันที่.....ระหว่างเวลา.....น. ถึง.....น. ณ ส่วนพัสดุและแผนป้ายทะเบียนรถ กรมการขนส่งทางบก อาคาร ๖ ชั้น ๔ โดยมีรายการ ดังนี้

(๑) หัวอ่านค่าน้ำหนัก จำนวน ๑ หน่วย

(๒) จอแสดงผลภายนอก (Remote Display) จำนวน ๑ หน่วย

(๓) แบบแปลนและผังการติดตั้งแท่นชั่งน้ำหนัก จำนวน ๑ ชุด

(๔) ขั้นตอนวิธีการทำงานของเครื่องชั่งน้ำหนัก จำนวน ๑

โดยผู้ยื่นข้อเสนอหรือผู้ที่ผู้ยื่นข้อเสนอมอบหมาย เป็นผู้ชี้แจง ทดสอบและสาธิตวิธีหรือกระบวนการทำงาน ตามคุณลักษณะ ตามวัน เวลา และสถานที่ ที่คณะกรรมการพิจารณาผลเป็นผู้กำหนด ทั้งนี้ กรมฯ จะไม่รับผิดชอบในความเสียหายใดๆ ที่เกิดขึ้นแก่ตัวอย่างดังกล่าว ตัวอย่างที่เหลือหรือไม่ใช้แล้ว กรมฯ จะคืนให้แก่ผู้ยื่นข้อเสนอ

สำหรับแคตตาล็อกที่แนบให้พิจารณา หากเป็นสำเนารูปถ่ายจะต้องรับรองสำเนาถูกต้องโดยผู้มีอำนาจทำนิติกรรมแทนนิติบุคคล หากคณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ มีความประสงค์จะขอคืนฉบับแคตตาล็อก ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องนำต้นฉบับมาให้คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ตรวจสอบ ภายใน ๓ วัน

๗. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

กำหนดให้ผู้ขายเครื่องชั่งน้ำหนักกรด ต้องใช้ส่วนประกอบหลักที่เป็นผลิตภัณฑ์ใหม่สำเร็จรูปจากโรงงานผู้ผลิตหรือผู้นำเข้าโดยตรง ที่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อนและไม่มีการแก้ไขดัดแปลง สามารถใช้ชั่งน้ำหนักกรดได้ตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพรถของกรมการขนส่งทางบก มีส่วนประกอบหลัก ดังนี้

๑. หัวอ่านค่าน้ำหนัก (Weight Indicator)

๒. อุปกรณ์รับน้ำหนักโหลดเซลล์ (Load Cell)

๓. จอแสดงผลภายนอก (Remote display)

๔. แท่นชั่งน้ำหนัก กำหนดขนาดตามพื้นที่ ประกอบด้วย

๔.๑ แท่นชั่งน้ำหนักที่มีขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า ๓.๐๐ เมตร และขนาดความยาวไม่น้อยกว่า ๖.๕๐ เมตร ตามหน่วยงาน ดังนี้

๔.๑.๑ สำนักงานขนส่งกรุงเทพมหานครพื้นที่ ๕ (อาคารตรวจสอบรถยนต์)

๔.๑.๒ สำนักงานขนส่งจังหวัดกำแพงเพชร

๔.๑.๓ สำนักงานขนส่งจังหวัดขอนแก่น

๔.๑.๔ สำนักงานขนส่งจังหวัดชัยนาท

๔.๑.๕ สำนักงานขนส่งจังหวัดเชียงราย

๔.๑.๖ สำนักงานขนส่งจังหวัดตราด

๔.๑.๗ สำนักงานขนส่งจังหวัดตาก

๔.๑.๘ สำนักงานขนส่งจังหวัดนครนายก

๔.๑.๙ สำนักงานขนส่งจังหวัดนครพนม

๔.๑.๑๐ สำนักงานขนส่งจังหวัดนครราชสีมา

๔.๑.๑๑ สำนักงานขนส่งจังหวัดประจวบคีรีขันธ์

๔.๑.๑๒ สำนักงานขนส่งจังหวัดเพชรบุรี

๔.๑.๑๓ สำนักงานขนส่งจังหวัดแพร่

๔.๑.๑๔ สำนักงานขนส่งจังหวัดภูเก็ต

๔.๑.๑๕ สำนักงานขนส่งจังหวัดมุกดาหาร

๔.๑.๑๖ สำนักงานขนส่งจังหวัดยโสธร

๔.๑.๑๗ สำนักงานขนส่งจังหวัดลพบุรี

๔.๑.๑๘ สำนักงานขนส่งจังหวัดลำปาง

๔.๑.๑๙ สำนักงานขนส่งจังหวัดลำพูน

๔.๑.๒๐ สำนักงานขนส่งจังหวัดสกลนคร

๔.๑.๒๑ สำนักงานขนส่งจังหวัดสงขลา

๔.๑.๒๒ สำนักงานขนส่งจังหวัดสตูล

๔.๑.๒๓ สำนักงานขนส่งจังหวัดสมุทรสาคร

- ๔.๑.๒๔ สำนักงานขนส่งจังหวัดสิงห์บุรี
- ๔.๑.๒๕ สำนักงานขนส่งจังหวัดสุพรรณบุรี
- ๔.๑.๒๖ สำนักงานขนส่งจังหวัดสุรินทร์
- ๔.๑.๒๗ สำนักงานขนส่งจังหวัดอุดรธานี

โดยมีรายละเอียดตามคุณลักษณะครุภัณฑ์ระบบตรวจสอบสภาพรถ รหัส : VISD๖๑WS๓๐๑๒(๖.๕) ของกรมการขนส่งทางบก
๔.๒ แท่นชั่งน้ำหนักที่มีขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า ๓.๐๐ เมตร และขนาดความยาวไม่น้อยกว่า ๘.๐๐ เมตร ตามหน่วยงาน ดังนี้

- ๔.๒.๑ สำนักงานขนส่งกรุงเทพมหานครพื้นที่ ๔
- ๔.๒.๒ สำนักงานขนส่งกรุงเทพมหานครพื้นที่ ๕ (อาคารตรวจสอบสภาพรถบรรทุก)
- ๔.๒.๓ สำนักงานขนส่งจังหวัดกาญจนบุรี
- ๔.๒.๔ สำนักงานขนส่งจังหวัดจันทบุรี
- ๔.๒.๕ สำนักงานขนส่งจังหวัดฉะเชิงเทรา
- ๔.๒.๖ สำนักงานขนส่งจังหวัดชุมพร
- ๔.๒.๗ สำนักงานขนส่งจังหวัดนครราชสีมา
- ๔.๒.๘ สำนักงานขนส่งจังหวัดน่าน
- ๔.๒.๙ สำนักงานขนส่งจังหวัดปัตตานี
- ๔.๒.๑๐ สำนักงานขนส่งจังหวัดพัทลุง
- ๔.๒.๑๑ สำนักงานขนส่งจังหวัดพิษณุโลก
- ๔.๒.๑๒ สำนักงานขนส่งจังหวัดมหาสารคาม
- ๔.๒.๑๓ สำนักงานขนส่งจังหวัดแม่ฮ่องสอน
- ๔.๒.๑๔ สำนักงานขนส่งจังหวัดระนอง
- ๔.๒.๑๕ สำนักงานขนส่งจังหวัดราชบุรี
- ๔.๒.๑๖ สำนักงานขนส่งจังหวัดสมุทรสงคราม
- ๔.๒.๑๗ สำนักงานขนส่งจังหวัดหนองคาย
- ๔.๒.๑๘ สำนักงานขนส่งจังหวัดหนองบัวลำภู
- ๔.๒.๑๙ สำนักงานขนส่งจังหวัดอุทัยธานี
- ๔.๒.๒๐ สำนักงานขนส่งจังหวัดอุบลราชธานี แห่งที่ ๒
- ๔.๒.๒๑ สำนักงานขนส่งจังหวัดอำนาจเจริญ

โดยมีรายละเอียดตามคุณลักษณะครุภัณฑ์ระบบตรวจสอบสภาพรถ รหัส : VISD๖๑WS๓๐๑๒(๘) ของกรมการขนส่งทางบก

๘. ขั้นตอนการดำเนินงาน

ผู้ขายจะต้องดำเนินการติดตั้งเครื่องชั่งน้ำหนักรถ ตามที่ออกแบบและได้รับความเห็นชอบจากกลุ่มออกแบบและควบคุมการก่อสร้าง กรมการขนส่งทางบก หากไม่สามารถใช้ตรวจสอบสภาพรถได้ตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพรถของกรมการขนส่งทางบก จะต้องปรับปรุงแก้ไขการติดตั้งให้สามารถใช้งานได้ถูกต้องภายในกำหนดระยะเวลาส่งมอบ โดยมีขั้นตอนการดำเนินงานที่สำคัญของแต่ละงาน สรุปได้ดังนี้

๘.๑ จัดส่งเอกสารให้ส่วนมาตรฐานการตรวจสอบสภาพรถ สำนักวิศวกรรมยานยนต์ กรมการขนส่งทางบก พิจารณาเห็นชอบภายใน ๓๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา และหากไม่ผ่านการเห็นชอบให้ผู้ขายจัดทำหรือแก้ไขภายใน ๗ วัน นับจากวันที่แจ้งให้ทราบ โดยมีเอกสารที่จะต้องจัดส่ง ดังนี้

๘.๑.๑ แบบผังการติดตั้งแท่นชั่งน้ำหนักและส่วนประกอบของเครื่องชั่งน้ำหนักสำหรับระบบตรวจสอบสภาพรถ ตามขนาดพื้นที่ช่องตรวจสอบสภาพรถในแต่ละแห่ง

๘.๑.๒ แผนการบำรุงรักษา การสอบเทียบและปรับเทียบความเที่ยงตรงเครื่องชั่งน้ำหนักรถและอุปกรณ์ต่างๆ โดยวิธีการบำรุงรักษาแบบป้องกัน (Preventive Maintenance: PM) ทุกรายการตามที่ผู้ผลิตและผู้ซื้อกำหนด โดยจะต้องบำรุงรักษาอย่างน้อย ๑ ครั้ง ในทุกๆ ๖ เดือน ตลอดระยะเวลาการรับประกันและในเดือนสุดท้ายก่อนครบกำหนดการรับประกันตามข้อตกลงในสัญญาซื้อขาย

๘.๑.๓ รายละเอียดคุณลักษณะเครื่องชั่งน้ำหนักรถและอุปกรณ์อื่นๆ ที่ประกอบการใช้งานทุกรายการตามที่ผู้ขายได้ยื่นเสนอราคา

๘.๑.๔ แผนงานการก่อสร้างและการติดตั้งเครื่องชั่งน้ำหนักรถ โดยทำเป็นรูปแบบ Grant Chart ที่มีรายละเอียดลำดับขั้นตอนของงานตั้งแต่เริ่มต้นจนแล้วเสร็จ โดยมีระยะเวลาแล้วเสร็จในแต่ละขั้นตอนกำหนดไว้ด้วย ทั้งนี้ให้แยกแผนงานการก่อสร้างและการติดตั้งเครื่องชั่งน้ำหนักรถ จำนวน ๑ ชุด

๘.๒ จัดส่งคู่มือการใช้งาน (User Manual) ภาษาอังกฤษฉบับสมบูรณ์ของผู้ผลิต ซึ่งแสดง หรืออธิบายรายละเอียดด้านเทคนิค วิธีการใช้งาน การบำรุงรักษาแบบป้องกัน (PM) และการบำรุงรักษาแบบแก้ไข (CM) การสอบเทียบและปรับเทียบความเที่ยงตรง รายละเอียดชิ้นส่วนอะไหล่ของเครื่องชั่งน้ำหนักรถ และวิธีการแก้ไขเบื้องต้น ในกรณีที่เครื่องชั่งน้ำหนักรถไม่สามารถทำงานได้ตามปกติ ภายใน ๓๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา เพื่อให้ส่วนมาตรฐานการตรวจสอบสภาพรถ สำนักวิศวกรรมยานยนต์ กรมการขนส่งทางบกพิจารณาเห็นชอบ และหากไม่ผ่านการเห็นชอบให้ผู้ขายแก้ไขให้แล้วเสร็จภายใน ๓๐ วัน นับจากวันที่แจ้งให้ทราบ

๘.๓ เมื่อได้รับความเห็นชอบคู่มือการใช้งาน (User Manual) ตามข้อ ๘.๒ แล้ว ให้ผู้ขายดำเนินการแปลคู่มือการใช้งานเป็นภาษาไทยทุกรายการ โดยเนื้อหาถูกต้องตรงตามต้นฉบับทุกประการ ให้แล้วเสร็จภายใน ๔๕ วัน นับจากวันที่แจ้งให้ทราบ เพื่อให้ส่วนมาตรฐานการตรวจสอบสภาพรถ สำนักวิศวกรรมยานยนต์ กรมการขนส่งทางบกพิจารณาเห็นชอบ และหากไม่ผ่านการเห็นชอบให้ผู้ขายแก้ไขให้แล้วเสร็จภายใน ๑๕ วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งให้ทราบ

๘.๔ เครื่องชั่งน้ำหนักรถจะต้องมีระบบควบคุมการชั่งน้ำหนักรถ ตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพรถ ที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด โดยมีตู้เก็บอุปกรณ์ และพิมพ์ข้อมูลแบบรายงานได้ โดยผู้ขายจะต้องขอความเห็นชอบรูปแบบวิธีการควบคุม และแบบรายงานการชั่งน้ำหนักรถ ภายใน ๑๒๐ วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญา และหากไม่ผ่านการเห็นชอบให้ผู้ขายแก้ไขให้แล้วเสร็จภายใน ๓๐ วัน นับจากวันที่แจ้งให้ทราบ

๘.๕ จัดส่งเอกสารแสดงรายละเอียดข้อกำหนดหรือข้อตกลงหรือรูปแบบในการติดต่อสื่อสาร (protocol) ระหว่างเครื่องชั่งน้ำหนักรถกับระบบควบคุมการทำงานและจัดการข้อมูลการตรวจสอบสภาพรถ ให้ส่วนมาตรฐานการตรวจสอบสภาพรถ สำนักวิศวกรรมยานยนต์ จำนวนแต่ละ ๑ ชุด ภายใน ๑๕ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับความเห็นชอบ ตามข้อ ๘.๔

๘.๖ จัดส่งเอกสารด้านวิศวกรรมโยธาให้แก่กลุ่มออกแบบและควบคุมการก่อสร้าง สำนักงานเลขาธิการกรมการขนส่งทางบกพิจารณาเห็นชอบภายใน ๓๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาและหากไม่ผ่านการเห็นชอบให้ผู้ขายจัดทำหรือแก้ไขภายใน ๗ วัน นับจากวันที่แจ้งให้ทราบ เอกสารที่จะต้องจัดส่งให้พิจารณา ดังนี้

๘.๖.๑ แบบฐานรากเครื่องชั่งน้ำหนักรถพร้อมรายการคำนวณการรับน้ำหนัก โดยมีวิศวกรโยธารับรองผล ก่อนดำเนินการก่อสร้างฐานรากสำหรับติดตั้งเครื่องชั่งน้ำหนักรถของแต่ละแห่ง จำนวน ๑ ชุด

๘.๖.๒ แบบแสดงตำแหน่งช่องบริการบำรุงรักษา โดยให้มีช่องขนาดไม่น้อยกว่า ๖๐ x ๖๐ ซม. พร้อมฝาเปิดปิด และระบบระบายน้ำภายในบ่อแทนชั่งน้ำหนัก โดยจัดทำหลุมรับน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๓๐ x ๓๐ x ๒๐ ซม. พร้อมเครื่องสูบน้ำทิ้ง ขนาดไม่น้อยกว่า ๑ แรงม้า จำนวน ๑ ตัว แต่ละ ๑ ชุด

๘.๗ ผู้ขายจะต้องทำการก่อสร้างฐานรากเพื่อติดตั้งเครื่องชั่งน้ำหนักกรรและอุปกรณ์ต่างๆ ตามแบบ ที่ได้รับความเห็นชอบและซ่อมแซมผิวพื้นช่องตรวจสอบสภาพที่ได้รับความเสียหายจากการติดตั้งเครื่องชั่งน้ำหนักกรร โดยให้ซ่อมแซมผิวพื้นตามลักษณะเดิมของผิวพื้นในช่องตรวจสอบสภาพรณันๆ พร้อมทำเครื่องหมายต่างๆ กลับคืน สภาพเดิมหรือดีกว่าในแต่ละแห่ง

๘.๘ ปรับปรุงซ่อมแซมส่วนหนึ่งส่วนใดของอาคารที่เกิดชำรุดเสียหายจากการทำงานก่อสร้างหรือ ติดตั้งเครื่องชั่งน้ำหนักกรร ให้สามารถใช้งานได้อย่างสมบูรณ์ถูกต้อง

๘.๙ กำหนดให้มีผู้เชี่ยวชาญที่มีเอกสารรับรองหรือมีเอกสารการฝึกอบรม (Training record) จากผู้ผลิตเครื่องชั่งน้ำหนักกรรโดยตรง มาแสดงยืนยันในการควบคุม ทดสอบ และแนะนำเทคนิคเฉพาะทางด้าน การติดตั้งเครื่องชั่งน้ำหนักกรร พร้อมทดสอบการทำงานเครื่องชั่งน้ำหนักกรร จะต้องสามารถใช้งานได้อย่างสมบูรณ์ ถูกต้อง ตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพรถของกรมการขนส่งทางบก

๘.๑๐ จัดทำระบบป้องกันการชำรุดเสียหายของอุปกรณ์ต่างๆ ของเครื่องชั่งน้ำหนักกรร จากสัตว์และ สภาพแวดล้อม รวมถึงให้จัดเก็บสายไฟฟ้าและสายสัญญาณของเครื่องชั่งน้ำหนักกรรอยู่ในรางท่อปิดที่มีการป้องกันการ กัดทำลายของสัตว์กัดแทะ ที่สามารถเปิดออกซ่อมแซมได้โดยไม่ต้องทำลายพื้นผิวของช่องตรวจสอบสภาพรถ

๘.๑๑ ส่งมอบคู่มือการใช้งาน (User Manual) ฉบับภาษาไทยที่ได้รับความเห็นชอบตามข้อ ๘.๓ ให้หน่วยงานที่ติดตั้งเครื่องชั่งน้ำหนักกรร จำนวน ๒ ชุด และส่งมอบให้ส่วนมาตรฐานการตรวจสอบสภาพรถ สำนักวิศวกรรมยานยนต์ จำนวน ๒ ชุด ก่อนวันส่งมอบงาน

๘.๑๒ ฝึกอบรมให้แก่เจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องของหน่วยงานที่ติดตั้งเครื่องชั่งน้ำหนักกรรทุกแห่งและ ส่วนมาตรฐานการตรวจสอบสภาพรถ สำนักวิศวกรรมยานยนต์ ให้สามารถปฏิบัติงาน บำรุงรักษาและปรับเทียบ ความเที่ยงตรงของเครื่องชั่งน้ำหนักกรรได้อย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ โดยผู้เชี่ยวชาญที่มีเอกสารรับรอง หรือมีเอกสารการฝึกอบรม (Training record) จากผู้ผลิตเครื่องชั่งน้ำหนักกรรโดยตรงมาแสดงยืนยัน ไม่น้อยกว่า ๑ ครั้ง ภายหลังการติดตั้งเสร็จเรียบร้อยแล้ว โดยค่าใช้จ่ายทั้งหมดในการฝึกอบรม ผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบทั้งหมด ก่อนวันส่งมอบงาน

๘.๑๓ ติดตั้งระบบไฟฟ้าควบคุมเครื่องชั่งน้ำหนักกรร เข้ากับตู้สวิตช์ควบคุมระบบตรวจสอบสภาพรถ ของหน่วยงานที่มีระบบป้องกันการลัดวงจรไฟฟ้าและระบบป้องกันแรงดันไฟกระชอก

๙. หลักเกณฑ์และสิทธิในการพิจารณา

๙.๑ ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ กรมฯ จะพิจารณาตัดสิน โดยใช้หลักเกณฑ์การประเมินค่าประสิทธิภาพต่อราคา (Price Performance) และพิจารณาจากราคารวม

๙.๒ ในการพิจารณาผู้ชนะการยื่นข้อเสนอ กรมฯ จะใช้หลักเกณฑ์การประเมินค่าประสิทธิภาพต่อราคา (Price Performance) กำหนดให้น้ำหนักรวมทั้งหมดเท่ากับร้อยละ ๑๐๐ โดยพิจารณาให้คะแนนตามปัจจัยหลัก และน้ำหนักที่กำหนด ดังนี้

(๑) ราคาที่ยื่นเสนอ กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๔๐

(๒) มาตรฐานของสินค้าและบริการ กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๔๐

(๓) การให้บริการหลังการขาย กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๒๐

๙.๓ หากผู้ยื่นข้อเสนอรายใดมีคุณสมบัติไม่ถูกต้องตามข้อ ๔ หรือยื่นหลักฐานการยื่นข้อเสนอไม่ถูกต้อง หรือไม่ครบถ้วนตามข้อ ๕ หรือยื่นข้อเสนอไม่ครบถ้วนถูกต้องตามข้อ ๖ แล้ว คณะกรรมการพิจารณาผล การประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์จะไม่รับพิจารณาราคาของผู้เสนอรายนัน เว้นแต่เป็นข้อผิดพลาดหรือผิดพลาด

เพียงเล็กน้อย หรือผิดแผกไปจากเงื่อนไขของเอกสารประกวดราคาด้วยวิธียื่นข้อเสนอประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ในส่วนที่มีสาระสำคัญ ทั้งนี้ เฉพาะในกรณีที่พิจารณาเห็นว่าจะเป็นประโยชน์ต่อกรมฯ เท่านั้น

๙.๔ กรมฯ สงวนสิทธิไม่พิจารณาข้อเสนอของผู้ยื่นข้อเสนอโดยไม่มีการผ่อนผันในกรณี ดังนี้

(๑) ไม่ปรากฏชื่อผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้นในบัญชีผู้รับเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ทางระบบการจัดซื้อจัดจ้างด้วยอิเล็กทรอนิกส์ หรือบัญชีรายชื่อผู้ซื้อเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ทางระบบจัดซื้อจัดจ้างด้วยอิเล็กทรอนิกส์ของกรมฯ

(๒) ไม่กรอกชื่อนิติบุคคล (บุคคลธรรมดา) หรือลงลายมือชื่ออิเล็กทรอนิกส์อย่างหนึ่งอย่างใด หรือทั้งหมดในการเสนอราคาทางระบบการจัดซื้อจัดจ้างด้วยวิธีอิเล็กทรอนิกส์

(๓) เสนอรายละเอียดแตกต่างไปจากเงื่อนไขที่กำหนดในเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ที่เป็นสาระสำคัญ หรือมีผลทำให้เกิดความได้เปรียบเสียเปรียบแก่ผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น

๙.๕ ในการตัดสินใจการประกวดราคา หรือในการทำสัญญา คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์หรือกรมฯ มีสิทธิให้ผู้ยื่นข้อเสนอชี้แจงข้อเท็จจริง สภาพ ฐานะ หรือข้อเท็จจริงอื่นใดที่เกี่ยวข้องกับผู้ยื่นข้อเสนอได้ กรมฯ มีสิทธิที่จะไม่รับราคาหรือไม่ทำสัญญา หากหลักฐานดังกล่าวไม่มีความเหมาะสมหรือไม่ถูกต้อง

๙.๖ กรมฯ ทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับราคาต่ำสุด หรือราคาหนึ่งราคาใด หรือราคาที่เสนอทั้งหมดก็ได้ และอาจพิจารณาเลือกซื้อในจำนวน หรือขนาด หรือเฉพาะรายการรายการใด หรืออาจจะยกเลิกการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ โดยไม่พิจารณาจัดซื้อเลยก็ได้ สุดแต่จะพิจารณา ทั้งนี้ เพื่อประโยชน์ของทางราชการเป็นสำคัญ และให้ถือว่า การตัดสินใจของกรมฯ เป็นเด็ดขาด ผู้ยื่นข้อเสนอจะเรียกร้องค่าเสียหายใดๆ มิได้ รวมทั้งกรมฯ จะพิจารณายกเลิกการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์และลงโทษผู้ยื่นข้อเสนอเป็นผู้ทำงาน ไม่ว่าจะเป็นผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับคัดเลือกหรือไม่ก็ตาม หากมีเหตุที่เชื่อได้ว่าการยื่นเสนอราคากระทำการโดยทุจริต เช่น การเสนอเอกสารอันเป็นเท็จ หรือใช้ข้อมูลบุคคลธรรมดา หรือนิติบุคคลอื่นมายื่นเสนอแทน เป็นต้น

๙.๗ ในกรณีที่ปรากฏข้อเท็จจริงภายหลังจากการพิจารณาข้อเสนอว่า ผู้ยื่นข้อเสนอที่มีสิทธิได้รับการคัดเลือกเป็นผู้ยื่นข้อเสนอที่มีประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือเป็นผู้ยื่นข้อเสนอที่กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม กรมฯ มีอำนาจที่จะตัดรายชื่อผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับคัดเลือกรายดังกล่าวออก และกรมฯ จะพิจารณาลงโทษผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้นเป็นผู้ทำงาน

ในกรณีนี้หากปลัดกระทรวงพิจารณาเห็นว่าการยกเลิกการพิจารณาผลการเสนอราคาที่ได้ดำเนินการไปแล้วจะเป็นประโยชน์แก่ทางราชการอย่างยิ่ง ปลัดกระทรวงมีอำนาจยกเลิกการพิจารณาผลการเสนอราคาดังกล่าวได้

๑๐. วงเงินในการจัดซื้อ

ตามที่ได้รับการจัดสรรจากกองทุนเพื่อความปลอดภัยในการใช้รถใช้ถนน วงเงินงบประมาณ จำนวน ๖๘,๑๖๐,๐๐๐ บาท (หกสิบแปดล้านหนึ่งแสนหกหมื่นบาทถ้วน)

๑๑. ระยะเวลาดำเนินการ ส่งมอบและการเบิกจ่ายเงิน

ผู้เสนอราคาต้องดำเนินการติดตั้งเครื่องขังน้ำหนักรถและอุปกรณ์ต่างๆ ให้แล้วเสร็จบริบูรณ์และส่งมอบพัสดุ ภายในระยะเวลา ๒๑๐ วัน (สองร้อยสิบวัน) โดยเริ่มทำงานถัดจากวันที่ลงนามในสัญญา

การจ่ายเงินล่วงหน้า

ในกรณีที่ผู้ขายมีความประสงค์จะขอรับเงินล่วงหน้า กรมการขนส่งทางบกจะจ่ายเงินล่วงหน้า ร้อยละ ๑๕ ของราคาซื้อเครื่องขังน้ำหนักรถในครั้งนี้ โดยจะจ่ายเมื่อผู้ขายได้นำพันธบัตรรัฐบาลไทย หรือหนังสือค้ำประกันของธนาคารภายในประเทศ จำนวนเท่ากับวงเงินการจ่ายล่วงหน้า มาให้กรมเรียบร้อยแล้วเท่านั้น

การหักคืนเงินที่ล่วงหน้า จะหักคืนเต็มจำนวนโดยหักคืนจากงวดที่ได้ส่งมอบงานและคณะกรรมการได้รับมอบงานแล้ว

การแบ่งงวดงานและการจ่ายเงินของการติดตั้งเครื่องชั่งน้ำหนัก

โดยกำหนดให้หน่วยงานตามข้อ ๓ รวมเป็น ๔๘ งวดงาน กรมฯ จะจ่ายเงินเมื่อผู้ขายทำการติดตั้งเครื่องชั่งน้ำหนักและอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้องทั้งหมดแล้วเสร็จ และเมื่อผู้ขายทำการทดสอบการทำงานของเครื่องชั่งน้ำหนักสามารถทำงานได้อย่างถูกต้อง ครบถ้วน สมบูรณ์ ส่งมอบหนังสือคู่มือการใช้งาน (Technical Handbook) จัดฝึกอบรมการใช้งานเครื่องชั่งน้ำหนัก ให้แก่เจ้าหน้าที่ของหน่วยงานที่ติดตั้งเครื่องชั่งน้ำหนัก ระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๔ ชั่วโมง ปรับปรุงอาคารสำนักงานฯ ในส่วนที่เกี่ยวข้อง งานส่วนอื่นที่กำหนดไว้ในแบบรูปรายการ และส่วนที่ไม่ได้ระบุไว้ในงวดงานใดงวดงานหนึ่ง พร้อมเก็บกวาดทำความสะอาดบริเวณอาคารและพื้นที่ตรวจสอบสภาพรถแล้วเสร็จ (ภายใน ๒๑๐ วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญา)

ในการส่งมอบงานผู้ขายหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายจากผู้ขาย จะต้องดำเนินการทดสอบการทำงานของเครื่องชั่งน้ำหนักให้ถูกต้องสมบูรณ์ โดยมีเอกสารหลักฐานให้แก่คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ดังนี้

(๑) หนังสือรับรองผลการทดสอบการทำงานของเครื่องชั่งน้ำหนัก

(๒) หนังสือรับรองคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ตามร่างรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะขอบเขตงาน (TOR)

(๓) หนังสือคำรับรองการการสอบเทียบและปรับเทียบความเที่ยงตรง จากสำนักงานกลางชั่งตวงวัด กรมการค้าภายใน กระทรวงพาณิชย์

เมื่อคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ดำเนินการตรวจรับพัสดุไว้ในราชการแล้ว จะออกหลักฐานการรับมอบไว้เป็นหนังสือเพื่อให้ผู้ขายนำไปใช้เป็นหลักฐานประกอบการขอรับเงินค่าขายเครื่องชั่งน้ำหนักได้

ทั้งนี้ ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมด ในการดำเนินการตรวจ ทดสอบ และหนังสือคำรับรองเครื่องชั่งน้ำหนัก การจ่ายเงินจะจ่ายตามงวดงานที่แล้วเสร็จตามข้อ ๓ โดยไม่จำเป็นต้องเรียงลำดับ

๑๒. เงื่อนไขการรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ข้อตกลงในการรับประกันความชำรุดบกพร่อง การดูแลบำรุงรักษา การปรับเทียบความเที่ยงตรงและการซ่อมแซมแก้ไขเครื่องชั่งน้ำหนักและอุปกรณ์ต่างๆ ผู้ขายจะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องของงานซื้อขายที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี นับจากวันที่ได้รับมอบงานครบถ้วนตามสัญญา โดยผู้ขายต้องดูแลบำรุงรักษาและปรับเทียบความเที่ยงตรงเครื่องชั่งน้ำหนักและอุปกรณ์ต่างๆ ด้วยวิธีการบำรุงรักษาแบบป้องกัน (PM : Preventive Maintenance) และวิธีการบำรุงรักษาแบบแก้ไข (CM : Corrective Maintenance) ตลอดระยะเวลาการรับประกัน โดยมีเงื่อนไข ดังนี้

ก) เงื่อนไขการบำรุงรักษาแบบป้องกัน (PM : Preventive Maintenance)

(๑) กำหนดให้ผู้ขายดูแลบำรุงรักษาและปรับเทียบความเที่ยงตรงเครื่องชั่งน้ำหนักและอุปกรณ์ต่างๆ ตามที่ผู้ผลิตและผู้ขายกำหนด ณ หน่วยงานที่ติดตั้งเครื่องชั่งน้ำหนักอย่างน้อย ๑ ครั้งในทุกๆ ๖ เดือน ตลอดระยะเวลาการรับประกันโดยให้เริ่มดำเนินการ ตั้งแต่เดือนแรกจากที่ได้รับมอบงานเสร็จสมบูรณ์ตามสัญญา

(๒) ผู้ขายต้องจัดทำและส่งรายงานผลการบำรุงรักษาแบบป้องกัน (PM) ในแต่ละครั้งภายในวันที่ ๑๕ ของเดือนถัดไป ให้แก่หน่วยงานที่ติดตั้งเครื่องชั่งน้ำหนัก และส่วนมาตรฐานการตรวจสอบสภาพรถสำนักวิศวกรรมยานยนต์ แห่งละ ๑ ชุด ซึ่งต้องมีรายละเอียด ดังนี้

- วันที่ เวลาและสถานที่เข้าดำเนินการบำรุงรักษา
- รายละเอียดการบำรุงรักษาและเปรียบเทียบความเที่ยงตรง
- ระยะเวลาที่ดำเนินการแล้วเสร็จ
- รายการและราคาวัสดุสิ้นเปลืองที่ต้องใช้เปลี่ยนทุกชนิด
- รายงานผลการวิเคราะห์สาเหตุของความชำรุดเสียหาย
- รายการค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
- รายการและราคาอุปกรณ์อะไหล่ที่มีการเปลี่ยนทดแทน

ข) เงื่อนไขการบำรุงรักษาแบบแก้ไข (CM : Corrective Maintenance)

หากเกิดความชำรุดบกพร่องภายในระยะเวลาการรับประกัน โดยความชำรุดนี้มิได้เกิดจากความผิดพลาดของหน่วยงาน ผู้ขายต้องเริ่มดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขให้อยู่ในสภาพดีดังเดิม ภายใน ๑๕ วัน โดยนับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดเพิ่มเติมจากผู้ซื้อ

(๑) ผู้ขายจะต้องจัดทำและส่งรายงานผลการบำรุงรักษาแบบแก้ไข (CM : Corrective Maintenance)

ให้แก่ส่วนมาตรฐานการตรวจสอบสภาพรถ สำนักวิศวกรรมยานยนต์และสำนักงานขนส่ง แห่งละ ๑ ชุด โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- ชื่อหน่วยงาน วันที่ เวลาที่เข้าดำเนินการซ่อมแซมแก้ไข
- ระยะเวลาที่ดำเนินการแล้วเสร็จ
- รายละเอียดการทำงานซ่อมแซมแก้ไข
- รายงานผลการวิเคราะห์สาเหตุของความชำรุดเสียหายและวิธีการป้องกัน
- รายการค่าใช้จ่ายในการดำเนินการซ่อมแซมแก้ไข
- รายการและราคาวัสดุ อุปกรณ์อะไหล่ที่มีการเปลี่ยนทดแทน

(๒) ในกรณีที่ผู้ขายไม่สามารถซ่อมแซมและแก้ไขความชำรุดบกพร่องของเครื่องชั่งน้ำหนักกรรและอุปกรณ์ต่างๆ ตามข้อ ๗ ให้ใช้งานได้ตามปกติ ผู้ขายต้องจัดหาเครื่องชั่งน้ำหนักกรรและอุปกรณ์ต่างๆ มาใช้งานแทนชั่วคราวทันที

(๓) ในกรณีจำเป็นต้องนำอุปกรณ์หลักของเครื่องชั่งน้ำหนักกรร ตามข้อ ๗ ที่ชำรุดไปซ่อมแซม ณ ที่ทำการของผู้ขาย ผู้ขายต้องออกหนังสือใบรับอุปกรณ์ และต้องดำเนินการซ่อมแซมแก้ไข ให้ใช้งานได้โดยปกติ และนำส่งคืน หน่วยงานของกรมการขนส่งทางบก ภายใน ๓๐ วัน นับถัดจากวันที่นำไปซ่อมแซม ทั้งนี้ หากมีเหตุอันควรที่ผู้ขายไม่สามารถซ่อมแซมและแก้ไขความชำรุดบกพร่องของอุปกรณ์เครื่องชั่งน้ำหนักกรร ผู้ขายยินยอมที่จะเสนอให้มีการแลกเปลี่ยนเครื่องชั่งน้ำหนักกรรและอุปกรณ์ ที่มีประสิทธิภาพทัดเทียมหรือดีกว่ามาแทน โดยไม่คิดมูลค่าหรือค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้นกับกรมการขนส่งทางบก ทั้งนี้ จะต้องได้รับความเห็นชอบคุณลักษณะจากสำนักวิศวกรรมยานยนต์ และเป็นไปตามระเบียบพัสดุในการแลกเปลี่ยนด้วย

(๔) ในกรณีที่ผู้ขายปล่อยให้เวลาล่วงเลยไปจนสิ้นสุดการรับประกัน และไม่อาจซ่อมแซมเครื่องชั่งน้ำหนักกรร ที่ชำรุดให้สามารถใช้งานได้เป็นปกติ ผู้ขายจะต้องคืนเงินค่าเครื่องชั่งน้ำหนักกรรนั้น โดยผู้ซื้อจะเรียกหรือหักจากเงินค่าประกันสัญญา หากไม่เพียงพอผู้ขายจะต้องนำเงินสดมาชำระจนครบจำนวน ทั้งนี้ ผู้ซื้อไม่มีสิทธิที่จะทำการนั้นเองหรือจ้างผู้อื่นให้ทำงานนั้น โดยผู้ขายต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่าย และกรมจะพิจารณา ลงโทษผู้เสนอราคารายนั้นเป็นผู้ทำงาน

๑๓. ค่าปรับ

การส่งมอบงาน

กรณีที่ผู้ขายไม่อาจส่งมอบเครื่องชั่งน้ำหนักกรด ให้เสร็จบริบูรณ์ครบถ้วนและส่งมอบพัสดุภายในระยะเวลาดำเนินการตามข้อ ๑๑ โดยเริ่มทำงานถัดจากวันที่ลงนามในสัญญา ผู้ขายต้องยินยอมให้กรมการขนส่งทางบก คิดค่าปรับเป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของราคาซื้อขายของงวดงานที่ยังไม่แล้วเสร็จ จนกว่าจะถึงวันที่ผู้ขายส่งมอบงานถูกต้องครบถ้วน

การซ่อมบำรุงรักษา

(ก) การบำรุงรักษาแบบป้องกัน (PM : Preventive Maintenance) หากผู้ขายไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขการบำรุงรักษาแบบป้องกัน (PM : Preventive Maintenance) ตามข้อที่ ๑๒ (ก) ผู้ซื้อคิดค่าปรับในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของราคาเครื่องชั่งน้ำหนักกรดหน่วยงานนั้นต่อเดือน

(ข) การซ่อมบำรุงแบบแก้ไข (CM : Corrective Maintenance) หากผู้ขายไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขการซ่อมบำรุงแบบแก้ไข (CM : Corrective Maintenance) ตามข้อที่ ๑๒ (ข) เมื่อผู้ซื้อได้แจ้งเป็นหนังสือให้ทราบแล้ว ผู้ซื้อคิดค่าปรับในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของราคาเครื่องชั่งน้ำหนักกรดหน่วยงานนั้นต่อวัน

การชำระค่าปรับ

(ก) ในกรณีที่มูลค่าปรับเกิดขึ้น ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้ผู้ซื้อภายใน ๗ วัน นับแต่วันที่หน่วยงานแจ้งให้ทราบเป็นลายลักษณ์อักษร

(ข) หากผู้ขายไม่ชำระเงินค่าปรับภายในระยะเวลาดังกล่าว หน่วยงานมีสิทธิหักเงินค่าปรับจากเงินประกันสัญญาหรือเรียกจากธนาคารผู้ค้ำประกันได้ทันที

๑๔. หลักประกันสัญญา

กรมการขนส่งทางบก กำหนดให้ผู้ขายจะต้องวางเงินหลักประกันสัญญาค่าซื้อเครื่องชั่งน้ำหนักกรดในอัตราร้อยละ ๑๐ ของวงเงินค่าซื้อขาย หรือจะใช้หนังสือค้ำประกันของธนาคารภายในประเทศมาวางค้ำประกันแทนเงินหลักประกันสัญญาก็ได้

๑๕. ข้อสงวนสิทธิ์

๑. กรมการขนส่งทางบกจะดำเนินการทำสัญญาได้ เมื่อได้รับการจัดสรรงบประมาณตามระเบียบของทางราชการเรียบร้อยแล้ว

๒. การตีความของกรมการขนส่งทางบกให้ถือเป็นข้อยุติ หากข้อความหนึ่งข้อความใดในเอกสารนี้ หรือเอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ขัดหรือแย้งกัน โดยยึดประโยชน์สูงสุดทางราชการเป็นสำคัญ

หลักเกณฑ์การประเมินค่าประสิทธิภาพต่อราคา (Price Performance)

๑. ราคาที่ยื่นเสนอราคา (Price) กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๔๐

๒. มาตรฐานของสินค้าและบริการ กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๔๐

ก. แหล่งที่มาของผลิตภัณฑ์ กำหนดน้ำหนักคะแนน ๓๐ คะแนน

() ๓๐ คะแนน เครื่องชั่งน้ำหนักกรด ประกอบด้วย หัวอ่านค่าน้ำหนัก อุปกรณ์รับน้ำหนักโหลดเซลล์ จอแสดงผล เป็นผลิตภัณฑ์ภายใต้เครื่องหมายการค้าของบริษัทในกลุ่มสหภาพยุโรป สหรัฐอเมริกา หรือญี่ปุ่น และมีฐานการผลิตจากกลุ่มประเทศดังกล่าว

() ๑๕ คะแนน เครื่องชั่งน้ำหนักกรด ประกอบด้วย หัวอ่านค่าน้ำหนัก อุปกรณ์รับน้ำหนักโหลดเซลล์ จอแสดงผล เป็นผลิตภัณฑ์ภายใต้เครื่องหมายการค้าของบริษัทในกลุ่มสหภาพยุโรป สหรัฐอเมริกา หรือญี่ปุ่น และมีฐานการผลิตนอกกลุ่มประเทศดังกล่าว

() ๕ คะแนน เครื่องชั่งน้ำหนักกรด ประกอบด้วย หัวอ่านค่าน้ำหนัก อุปกรณ์รับน้ำหนักโหลดเซลล์ จอแสดงผล เป็นผลิตภัณฑ์ภายใต้เครื่องหมายการค้าของบริษัทที่อยู่นอกเหนือสหภาพยุโรป สหรัฐอเมริกา หรือญี่ปุ่น

ข. สมรรถนะของเครื่องชั่งน้ำหนักกรด กำหนดน้ำหนักคะแนน ๕ คะแนน

() ๕ คะแนน เครื่องชั่งน้ำหนักกรดมีคุณลักษณะเฉพาะดีกว่ามาตรฐานครุภัณฑ์ที่กำหนด และเป็นประโยชน์ในการตรวจสอบสภาพรถ ตามหลักเกณฑ์ วิธีการ ตามที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด

() ๓ คะแนน เครื่องชั่งน้ำหนักกรดมีคุณลักษณะเฉพาะตรงตามมาตรฐานครุภัณฑ์ที่กำหนด ตามหลักเกณฑ์ วิธีการตามที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด

ค. ประสิทธิภาพและความพร้อมของผู้เสนอราคา กำหนดน้ำหนักคะแนน ๕ คะแนน

ผู้เสนอราคาต้องมีประสิทธิภาพ ความชำนาญในการดำเนินงานติดตั้งเครื่องชั่งน้ำหนักกรด ที่สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด รวมถึงการติดตั้งระบบ ตรวจสอบสภาพรถให้กับหน่วยงานในสังกัดกรมการขนส่งทางบกที่มีเครื่องชั่งน้ำหนักกรดที่สามารถชั่งน้ำหนักสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า ๓๐,๐๐๐ กิโลกรัมรวมอยู่ด้วย โดยมีเอกสารสำเนาสัญญาติดตั้งเครื่องชั่งน้ำหนักกรดหรือสำเนาสัญญาติดตั้งระบบตรวจสอบสภาพรถให้กับหน่วยงานในสังกัดกรมการขนส่งทางบกมาแสดงยืนยัน

() ๕ คะแนน จำนวนในการติดตั้งเครื่องชั่งน้ำหนักกรดที่สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ตั้งแต่ ๑๕ ระบบ ขึ้นไป

() ๓ คะแนน จำนวนในการติดตั้งเครื่องชั่งน้ำหนักกรดที่สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ตั้งแต่ ๑๐ ระบบ ขึ้นไป

() ๑ คะแนน จำนวนในการติดตั้งเครื่องชั่งน้ำหนักกรดที่สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ตั้งแต่ ๕ ระบบ ขึ้นไป

๓. การให้บริการหลังการขาย กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๒๐

ก. ระบบติดตามงานหลังการขาย กำหนดน้ำหนักคะแนน ๕ คะแนน

() ๕ คะแนน มีระบบรับแจ้งปัญหาและติดตามงานซ่อมบำรุงเครื่องชั่งน้ำหนักกรด ผ่านระบบสารสนเทศผ่านทางโทรศัพท์หรือโทรสาร โดยระบบสามารถบันทึกการนับระยะเวลาการรับแจ้งปัญหาโดยอัตโนมัติ

() ๓ คะแนน มีระบบรับแจ้งปัญหาและติดตามงานซ่อมบำรุงเครื่องชั่งน้ำหนักกรด ผ่านทางโทรศัพท์หรือโทรสาร โดยระบบสามารถบันทึกการนับระยะเวลาการรับแจ้งปัญหาโดยอัตโนมัติ

() ๑ คะแนน มีระบบรับแจ้งปัญหาและติดตามงานซ่อมบำรุงเครื่องชั่งน้ำหนักกรดผ่านทางจดหมาย

ข. การรับประกันคุณภาพของงาน กำหนดน้ำหนักคะแนน ๑๕ คะแนน

ผู้ขายจะต้องยื่นข้อเสนอการรับประกันความชำรุดบกพร่อง การดูแลบำรุงรักษา การเปรียบเทียบความเที่ยงตรงและการซ่อมแซมแก้ไขเครื่องชั่งน้ำหนักกรดและอุปกรณ์ต่างๆ ระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๓๖ เดือน (๓ ปี) นับจากวันที่ได้รับมอบงานครบถ้วนตามสัญญา (กำหนดเป็นจำนวนเดือน) โดยใช้สูตรคำนวณคะแนน ดังนี้

$$\text{คะแนนที่ได้} = \frac{\text{จำนวนเดือนที่เสนอ}}{\text{จำนวนเดือนที่เสนอสูงสุด}} \times 15$$

คะแนนที่ได้ใช้ทศนิยม ๒ ตำแหน่ง ส่วนที่เหลือตัดทิ้งไม่ปัดเศษขึ้น